

# 783(E)

## ACR

### Description

783(E) ACR de Chesterton® fait partie d'une toute nouvelle génération de composés antigrippants.

Une formulation exclusive de lubrifiants inorganiques sous forme de particules extrêmement fines, 783(E) ACR peut être utilisé dans des conditions d'extrêmes pressions et températures pour favoriser le montage et démontage de pièces filetés.

Le produit 783(E) ACR peut être utilisé sur un large éventail de températures. Il ne risque pas de durcir lorsque les températures de fonctionnement sont comprises entre -34 °C et 900 °C.

### Composition

783(E) ACR de Chesterton est composé d'un mélange exclusif et unique de lubrifiants solides. La structure géométrique des particules du lubrifiant 783(E) ACR leur permet de rouler les unes sur les autres et de recouvrir les surfaces métalliques, empêchant ainsi le grippage durant l'assemblage de pièces filetées et de surfaces de jointement.

Parce que ces particules sont extrêmement fines, elles se répandent uniformément sur toute la surface traitée pour éviter un contact métal sur métal et assurer une couverture efficace.

783(E) ACR de Chesterton protège les pièces assemblées contre la corrosion et assure une barrière contre les effets corrosifs de l'humidité, la vapeur, le sel, l'eau, les températures élevées et les produits chimiques. Parce qu'il sépare effectivement les pièces métalliques les unes des autres, il retarde la corrosion entre les différents métaux.

La rouille présente au niveau des assemblages filetés est souvent la cause principale du grippage des vis. Lorsque la rouille se forme, elle produit une augmentation de volume au sein des filetages qui crée un blocage mécanique. En outre, elle détruit la vis, empêchant sa réutilisation. Deux caractéristiques cruciales sont nécessaires pour empêcher la rouille : la résistance du produit au lavage par l'eau et son pouvoir anti-rouille vis-à-vis des surfaces métalliques.

### Propriétés physiques typiques

Apparence	Gris clair
Forme	Pâte, molle
Poids spécifique	1,33
Taille moyenne des particules	<11 microns
NLGI	2
Pénétration (ASTM D 217, ISO 2137)	270
Point de goutte (ASTM D 566, ISO 2176)	>288 °C
Fourchette de températures	-34 °C à 900 °C
Pressions extrêmes (ASTM D 2596, DIN 51 350)	8928 kg/cm <sup>2</sup>
Charge de soudure (ASTM D 2596, DIN 51 350)	>800 kgf
Coefficient de Méthode de Skidmore - Wilhelm friction facteur « K »	0,140
LWI (ASTM 2596, DIN 51 350)	168,7
Résistance au lavage par l'eau (ASTM D 1264) 79 °C	<0,13 %
Corrosion du cuivre (ASTM D 4048, DIN 51 811)	2A, 24 h à 100 °C
Résistance à la corrosion (ASTM B 117) 5 % NaCl	>1200 h @ 100 microns

Le produit 783(E) ACR s'appuie sur une technologie unique qui assure à la fois une résistance exceptionnelle à l'eau et une protection à long terme contre la corrosion. L'essai de corrosion standard ASTM B-117 indique que la protection contre la corrosion du produit 783(E) ACR dure 20 fois plus longtemps qu'avec les produits antigrippants traditionnels. En termes de résistance au lavage par l'eau, il peut être considéré pratiquement imperméable. Il en résulte des performances durables, même dans des conditions difficiles telles qu'on les rencontre dans les environnements marins, les usines chimiques et les usines d'affinage de métaux.

### Utilisations suggérées

Les boulons, les vis, les goujons, les filetages de tuyaux, les emmanchements à force les chemises de pompes et les arbres cannelés. Il est utilisé dans les centrales électriques, les fabriques de textiles, les boulangeries, les fonderies, les aciéries, les chaufferies, les raffineries de pétrole, les applications marines, les usines chimiques et l'industrie automobile.

### Propriétés

- Ne contient pas de métaux lourds toxiques
- Pour les pressions extrêmes - atteignant 8928 kg/cm<sup>2</sup>
- Une utilisation sur un large éventail de températures
- Particules ultra fines
- Résistant à la corrosion
- Impémeable

### Avantages

- Une plus grande sécurité pour l'utilisateur
- Utilisable dans les conditions de fonctionnement les plus extrêmes
- Comble les vides microscopiques

### Mode d'emploi

Les surfaces doivent être exemptes de saletés, d'huiles, de graisses et autres salissures. Procédez à une application généreuse sur les filetages, les brides et autres surfaces de jointement.

### Sécurité

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la fiche signalétique de sécurité du matériau (MSDS) ou les informations de sécurité de votre zone de travail.

### Températures maximum d'utilisation des boulons\*

Classification générale	Symboles ASTM	Symboles JIS	Température d'utilisation
Acier doux		G3101-SS41	260 °C
Acier au carbone	A307-B	G4051-S250	420 °C
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600 °C
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550 °C
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600 °C
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800 °C
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800 °C
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800 °C
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800 °C
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540 °C

**\*L'USAGE DE PÂTE POUR FILETAGE N'AUGMENTE PAS LA TEMPÉRATURE D'UTILISATION DES FIXATIONS ET BOULONS  
CONSULTEZ LE FOURNISSEUR DE BOULONS POUR LES TEMPÉRATURES ET LIMITES ÉLASTIQUES APPROPRIÉES.**

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Marque déposée, propriété exclusive et sous licence de  
A.W. Chesterton Company aux États-Unis et dans d'autres pays.

DISTRIBUE PAR :